

OKS 476 - Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik

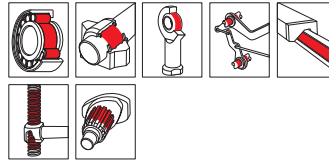
Temperaturbereich: -30°C bis max. +110°C

Einsatzgebiet: Für Wälz- und Gleitlager und andere Maschinenelemente in der Lebensmitteltechnik.

Eigenschaften: Beständig gegen Kalt- und Heißwasser sowie Desinfektions- und Reinigungsmittel, oxidationsbeständig, verschleißmindernd, universell einsetzbares Mehrzweckfett für die Lebensmitteltechnik, NLGI-Klasse 2.

Zulassungen: NSF H1 (Reg. 137619).

Typ	Gebinde
OKS 476-400ML	400 ml Kartusche
OKS 476-1KG	1 kg Dose
OKS 476-5KG	5 kg Hobbock



OKS 479 - Hochtemperaturfett für die Lebensmitteltechnik

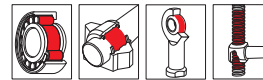
Temperaturbereich: -35°C bis max. 120°C (kurzzeitig bis max. +160°C)

Einsatzgebiet: vollsynthetisches Fett für die Lebensmitteltechnik zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern, sowie anderen Maschinenelementen bei erhöhten Einsatztemperaturen. Auch zur Schmierung an Armaturen, Dichtungen, Formteilen und Elementen aus gummielastischen Werkstoffen in Heiß- und Kaltwasserbereich.

Eigenschaften: Universell einsetzbar durch gute Hochtemperatüreigenschaften, Langzeitschmierwirkung und gutes Haftvermögen auf Metalloberflächen, beständig gegen Heiß- und Kaltwasser, Wasserdampf, wässrig-alkalische und saure Desinfektions- und Reinigungsmittel, hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit.

Zulassungen: NSF H1 (Reg. 135675)

Typ	Gebinde
OKS 479-120ML	120 ml ChronoLube Kartusche
OKS 479-400ML	400 ml Kartusche
OKS 479-1KG	1 kg Dose
OKS 479-5KG	5 kg Hobbock



OKS 1110 - Multi-Silikonfett

Temperaturbereich: -40°C bis max. +200°C

Einsatzgebiet: Für Armaturen, Dichtungen und Kunststoffteile.

Eigenschaften: Medienbeständig, sehr gute Kunststoffverträglichkeit, kein Austrocknen oder Ausbluten, geruchs- und geschmacksneutral, haftstark, vielseitig einsetzbares Silikonfett, NLGI-Klasse 3.

Zulassungen: NSF H1 (Reg. 124381), DVGW DIN 377 (Reg. NG-5162BL0482).

Typ	Gebinde
OKS 1110-10ML	10 ml Tube
OKS 1110-80ML	80 ml Tube
OKS 1110-400ML	400 ml Kartusche
OKS 1110-500G	500 g Dose
OKS 1110-5KG	5 kg Hobbock



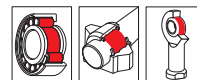
OKS 4200 - Synthetisches Hochtemperatur-Lagerfett mit MoS₂

Temperaturbereich: -10°C bis max. +180°C

Einsatzgebiet: Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern im Hochtemperaturbereich, wo Fette auf Mineralölbasis nicht mehr einsetzbar sind, z.B. an Heißluftgebläsen und Ventilatoren, Autoklaven, Trockenöfen oder Anlagen in Hüttenbetrieben und Gießereien.

Eigenschaften: Tropffestes Heißlagerfett für weiten Temperaturbereich mit hoher Oxidationsstabilität und Feuchtigkeitsbeständigkeit. Beste Eignung zur Langzeitschmierung hochtemperaturbeanspruchter Fettschmierstellen. Mit organischen Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung.

Typ	Gebinde
OKS 4200-400ML	400 ml Kartusche
OKS 4200-1KG	1 kg Dose
OKS 4200-5KG	5 kg Hobbock



OKS 4220 - Höchsttemperatur-Lagerfett

Temperaturbereich: -20°C bis max. +280°C

Einsatzgebiet: Fettschmierung von Gleit- und Wälzlagern in Höchsttemperaturbereichen, Einsatz bei Lagerstellen unter Chemikalien- oder Treibstoffeinfluss

Eigenschaften: Zur Langzeitschmierung hochtemperaturbeanspruchter Fettschmierstellen bis +280°C, sehr gute Wasser-, Dampf- und Chemikalienbeständigkeit, sehr gute Kunststoff- und Elastomerverträglichkeit, auch für die Lebensmitteltechnik

Zulassungen: NSF H1 (Reg. 124380)

Typ	Gebinde
OKS 4220-40ML	40 ml Tube
OKS 4220-500G	500 g Dose
OKS 4220-800G	800 g Kartusche
OKS 4220-1KG	1 kg Dose
OKS 4220-5KG	5 kg Hobbock

