

Schneideisen



Typ metrisch



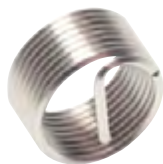
Typ zöllig

Gewinde-Reparatursortimente für metrische und zöllige Gewinde

DIN 8140

Verwendung: Zur Reparatur von defekten Gewinden oder zur Gewindepanzerung für Werkstoffe mit geringer Scherfestigkeit. Um ein Coil einzusetzen, muss ein entsprechend größeres Gewinde hergestellt werden, in das dann das entsprechende Coil eingesetzt wird. Der Gewindeschneider liegt bei.

Typ	Gewinde	Beschreibung
Sortimente in stabiler Kasette		
COIL M5-M12	M 5 - M 6 - M 8 - M 10 - M 12	130-teilig: Bohrer, Gewindeschneider, Hand-Eindrehwerkzeug, Zapfenbrecher und Coil-Einsätze 25 x M 5 - 25 x M 6 - 25 x M 8 - 25 x M 10 - 10 x M 12
COIL M14x1,25	M 14 x 1,25 (Zündkerzengewinde)	17-teilig: Gewindeschneider, Hand-Eindrehwerkzeug und je 5 Coil-Einsätze M 14 x 1,25 (H = 8,4 - 12,4 - 16,4)
Sets in stabiler Kasette		
COIL M5	M 5	24-teilig: Bohrer, Gewindeschneider, Hand-Eindrehwerkzeug, Zapfenbrecher, 20 Coil-Einsätze M 5
COIL M6	M 6	24-teilig: Bohrer, Gewindeschneider, Hand-Eindrehwerkzeug, Zapfenbrecher, 20 Coil-Einsätze M 6
COIL M8	M 8	24-teilig: Bohrer, Gewindeschneider, Hand-Eindrehwerkzeug, Zapfenbrecher, 20 Coil-Einsätze M 8
COIL M10	M 10	19-teilig: Bohrer, Gewindeschneider, Hand-Eindrehwerkzeug, Zapfenbrecher, 15 Coil-Einsätze M 10
COIL M12	M 12	14-teilig: Bohrer, Gewindeschneider, Hand-Eindrehwerkzeug, Zapfenbrecher, 10 Coil-Einsätze M 12
COIL 18	G 1/8"	13-teilig: Gewindeschneider, Einbauwerkzeug mit Sechskant-Aufnahme, 10 Coil-Einsätze G 1/8"
COIL 14	G 1/4"	13-teilig: Gewindeschneider, Einbauwerkzeug mit Sechskant-Aufnahme, 10 Coil-Einsätze G 1/4"
COIL 38	G 3/8"	13-teilig: Gewindeschneider, Einbauwerkzeug mit Sechskant-Aufnahme, 10 Coil-Einsätze G 3/8"
COIL 12	G 1/2"	13-teilig: Gewindeschneider, Einbauwerkzeug mit Sechskant-Aufnahme, 10 Coil-Einsätze G 1/2"
COIL 34	G 3/4"	13-teilig: Gewindeschneider, Einbauwerkzeug mit Sechskant-Aufnahme, 10 Coil-Einsätze G 3/4"
COIL 10	G 1"	13-teilig: Gewindeschneider, Einbauwerkzeug mit Sechskant-Aufnahme, 10 Coil-Einsätze G 1"



Gewinde-Reparaturcoils für metrische und zöllige Gewinde

DIN 8140

Verwendung: Zur Reparatur von defekten Gewinden oder zur Gewindepanzerung für Werkstoffe mit geringer Scherfestigkeit. Um ein Coil einzusetzen, muss ein entsprechend größeres Gewinde hergestellt werden, in das dann das entsprechende Coil eingesetzt wird. Zum Einbau wird der entsprechende Gewindeschneider, Eindrehwerkzeug und ggf. Zapfenbrecher benötigt.

Typ	Gewinde	Bauhöhe	empfohlener Kernloch Ø	Gewindebohrer Ø	Verp.-Einheit
metrisch					
COIL M5 E	M 5	7,5	5,2	6,0	50
COIL M6 E	M 6	9,0	6,3	7,3	50
COIL M8 E	M 8	12,0	8,3	9,6	30
COIL M10 E	M 10	15,0	10,4	11,9	20
COIL M12 E	M 12	18,0	12,4	14,3	20
zöllig					
COIL 18 E	G 1/8"	4,8	10,0	10,8	10
COIL 14 E	G 1/4"	9,5	13,6	14,7	10
COIL 38 E	G 3/8"	14,3	17,1	18,3	10
COIL 12 E	G 1/2"	19,1	21,5	23,1	10
COIL 34 E	G 3/4"	28,6	27,0	28,6	5
COIL 10 E	G 1"	38,1	33,7	36,0	5
Zündkerzengewinde					
COIL M14x1,25 E-8,4	M 14 x 1,25	8,4	14,4	16,0	50
COIL M14x1,25 E-12,4	M 14 x 1,25	12,4	14,4	16,0	50
COIL M14x1,25 E-16,4	M 14 x 1,25	16,4	14,4	16,0	50