

Nebelöler Baureihe 5

18000 l/min

Eingangsdruck: max. 16 bar (mit Metallbehälter max. 20 bar*)

Ansprechgrenze (6 bar): 800 l/min

Ölvorrat: 450 cm³

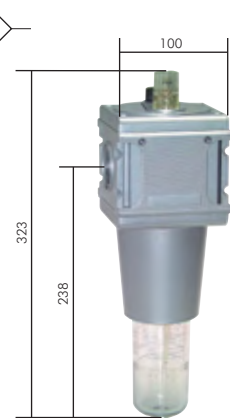
Öldosierung bei 1000 l/min: ca. 1 bis 2 Tropfen/min

☞ **Optional:** Ausführung mit Schutzkorb -S, Ausführung mit Metallbehälter* und Sichtrohr -M, elektrische Niveauüberwachung -N

✓ **Vorteile:** • Befüllung mit Öl unter Druck möglich.

Typ	Gewinde	Befestigungswinkel	Koppelpaket
OL 345	G 3/4"	W 5	KP 5
OL 10	G 1"	W 5	KP 5

* Tropfaufsatz aus Metall/Glas-Kombination



Ausstattungsvarianten für alle Nebelöler



Standard

mit Schutzkorb -S

mit Metallbehälter und Sichtrohr -M

mit Metallbehälter -MB

Da kein Sichtrohr, technisch nicht empfehlenswert!

☞ **Bestellbeispiel:** OL 38 **

Standardtyp

Kennzeichen der Optionen:

mit Schutzkorb (nicht Baureihe 0)	-S
mit Metallbehälter und Sichtrohr (nicht Baureihe 0)	-M
mit Metallbehälter ohne Sichtrohr (nur Baureihe 0)	-MB
mit elektronischer Niveauüberwachung	-N

Spezial-Öle für Pneumatiköler

Temperaturbereich: -35°C bis max. +85°C

Typ	Gebinde
Standardöl: in beheizten Hallen oder im Aussenbereich > 5°C	
S OL	1 Liter
S OL 5	5 Liter (DIN 51)
S OL 10	10 Liter (DIN 51)
S OL 20	20 Liter (DIN 61)
Sonderöl: bei erhöhtem Kondensataufkommen z.B. unbeheizten Hallen oder Außenbereiche < 5°C	
S OL Wi	1 Liter
S OL Wi 5	5 Liter (DIN 51)
S OL Wi 10	10 Liter (DIN 51)
S OL Wi 20	20 Liter (DIN 61)



Spezial-Öle für Pneumatiköler in der Lebensmittelindustrie

Entspricht den Reinheitsvorschriften des Deutschen Arzneibuches (DAB 10), sowie den FDA-Regulations 21 CFR 178.3620 (a). Das Öl ist glasklar und absolut geruchs- und geschmacksneutral.

Verwendung: Lebensmittelbereich

Typ	Gebinde
S OL LE	1 Liter
S OL LE 5	5 Liter (DIN 51)
S OL LE 10	10 Liter (DIN 51)
S OL LE 20	20 Liter (DIN 61)



TIPP Speziell für die Lebensmittelindustrie!

