

Schläuche (große Nennweiten)

Mittelschwere Saug-Druck PU-Spiralschläuche - schwer entflammbar **DIN 4102 B1**

Werkstoffe: Polyether-Polyurethan-Mantel mit einer verkupferten, in die Wandung eingearbeiteten Stahlschleife. Die Innenwandung ist relativ glatt, hydrolysebeständig

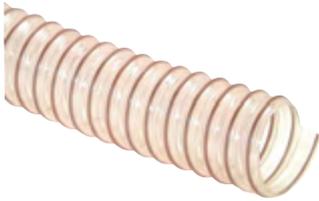
Temperaturbereich: -40°C bis max. +90°C, kurzfristig bis +125°C

Wandstärke: ca. 0,55 bis 0,8 mm

Anwendung: Hohe Reiß- und Abriebfestigkeit, hohe Elastizität und Alterungsbeständigkeit. Keine Weichmacherzusätze, ermüdungsfrei, weitgehend lösungsmittel-, öl-, fett-, wachs- und benzinbeständig, abknicksicher. Durch die Transparenz lassen sich die Arbeitsvorgänge innerhalb des Schlauches gut beobachten.

Einsatzgebiet: Bevorzugt einzusetzen in brandgefährdeten Bereichen, auch für Absaugtechnik (Industriesauger), Granulat, Sand, Kies, Getreide, Zement, Öl, chemische Industrie, Farb- und Lackindustrie, Industriereinigung, Holzindustrie (entspricht den Auflagen der Holz-BG)

- ✓ Vorteile:**
- PU-Schlauch ist vielfach abriebfester als gewöhnlicher Gummischlauch
 - wenig Absetzen des Fördergutes durch relativ glatte Innenwandung
 - schwer entflammbar
 - Material hydrolysebeständig



| Typ Standard | Schlauch Ø innen | min. Biegeradius | Vakuum/Druck | Rollenlänge mtr. |
|-----------------|---------------------|---------------------|-------------------|---------------------|
| PUSPM 50 | 50 | 50 | -0,35 bis 1,2 bar | 30 |
| PUSPM 60 | 60 | 60 | -0,30 bis 1,0 bar | 30 |
| PUSPM 70 | 70 | 70 | -0,25 bis 0,8 bar | 30 |
| PUSPM 75 | 75 | 75 | -0,20 bis 0,8 bar | 30 |
| PUSPM 80 | 80 | 80 | -0,20 bis 0,7 bar | 30 |
| PUSPM 90 | 90 | 90 | -0,20 bis 0,7 bar | 30 |
| PUSPM 100 | 100 | 100 | -0,15 bis 0,6 bar | 30 |
| PUSPM 110 | 110 | 110 | -0,15 bis 0,6 bar | 30 |
| PUSPM 125 | 125 | 125 | -0,15 bis 0,5 bar | 30 |
| PUSPM 130 | 130 | 130 | -0,15 bis 0,5 bar | 30 |
| PUSPM 140 | 140 | 140 | -0,15 bis 0,5 bar | 30 |
| PUSPM 150 | 150 | 150 | -0,10 bis 0,4 bar | 30 |
| PUSPM 160 | 160 | 160 | -0,10 bis 0,4 bar | 30 |
| PUSPM 170 | 170 | 170 | -0,10 bis 0,4 bar | 30 |
| PUSPM 180 | 180 | 180 | -0,10 bis 0,4 bar | 30 |
| PUSPM 200 | 200 | 200 | -0,10 bis 0,3 bar | 30 |
| PUSPM 250 | 250 | 250 | -0,05 bis 0,2 bar | 15 |
| PUSPM 300 | 300 | 300 | -0,04 bis 0,2 bar | 15 |



Drahtschlauchschellen
ab Seite 354

Schwere Saug-Druck PU-Spiralschläuche

Werkstoffe: Starkwandiger Polyester-Polyurethan-Mantel mit einer PVC-ummantelten, in die Wandung eingearbeiteten Stahlschleife. Die Innenwandung ist relativ glatt, Typ LE: zusätzlich hydrolysebeständig durch Verwendung von Polyether-Polyurethan

Temperaturbereich: -40°C bis max. +90°C

Wandstärke: ca. 1 bis 1,2 mm

Anwendung: Extrem hohe Abriebfestigkeit durch verstärkte Wandung. Keine Weichmacherzusätze, weitgehend lösungsmittel-, öl-, fett-, wachs- und benzinbeständig, abknicksicher. Durch die Transparenz lassen sich die Arbeitsvorgänge innerhalb des Schlauches gut beobachten.

Einsatzgebiet: Absaugtechnik (Industriesauger), Holz, Granulat, Sand, Stäube, Getreide, Zement, Öl, chemische Industrie, Farb- und Lackindustrie, Sandstrahltechnik, Industriereinigung

- ✓ Vorteile:**
- PU-Schlauch ist vielfach abriebfester als gewöhnlicher Gummischlauch
 - kein Absetzen des Fördergutes durch glatte Innenwandung



| Typ Standard | Rollenlänge mtr. | min. Biege- radius | Vakuum/Druck | Typ lebensmittel- echt | Rollenlänge mtr. | min. Biege- radius | Vakuum/Druck | Schlauch Ø innen |
|-----------------|---------------------|--------------------------|--------------------|------------------------------|---------------------|--------------------------|--------------------|---------------------|
| PUSPS 13 | 10 | 19 | -0,80 bis 3,0 bar | PUSPS 13 LE | 10 | 19 | -0,80 bis 3,0 bar | 13 |
| PUSPS 20 | 10 | 30 | -0,70 bis 2,3 bar | PUSPS 20 LE | 10 | 30 | -0,70 bis 2,3 bar | 20 |
| PUSPS 25 | 10 | 38 | -0,50 bis 1,9 bar | PUSPS 25 LE | 10 | 38 | -0,50 bis 1,9 bar | 25 |
| PUSPS 30 | 10 | 45 | -0,40 bis 1,6 bar | PUSPS 30 LE | 10 | 45 | -0,40 bis 1,6 bar | 30 |
| PUSPS 40 | 30 | 66 | -0,70 bis 2,6 bar | PUSPS 40 LE | 10 | 60 | -0,38 bis 1,5 bar | 40 |
| PUSPS 50 | 30 | 83 | -0,60 bis 2,0 bar | PUSPS 50 LE | 10 | 75 | -0,30 bis 1,4 bar | 50 |
| PUSPS 60 | 30 | 99 | -0,50 bis 1,8 bar | PUSPS 60 LE | 10 | 90 | -0,27 bis 1,2 bar | 60 |
| PUSPS 70 | 30 | 116 | -0,45 bis 1,5 bar | PUSPS 70 LE | 10 | 105 | -0,25 bis 0,9 bar | 70 |
| PUSPS 75 | 30 | 123 | -0,40 bis 1,3 bar | PUSPS 75 LE | 10 | 112 | -0,22 bis 0,85 bar | 75 |
| PUSPS 80 | 30 | 132 | -0,40 bis 1,2 bar | PUSPS 80 LE | 10 | 120 | -0,20 bis 0,8 bar | 80 |
| PUSPS 100 | 30 | 150 | -0,30 bis 1,0 bar | PUSPS 100 LE | 10 | 150 | -0,17 bis 0,7 bar | 100 |
| PUSPS 125 | 30 | 185 | -0,25 bis 0,8 bar | PUSPS 125 LE | 10 | 188 | -0,15 bis 0,5 bar | 125 |
| PUSPS 150 | 30 | 225 | -0,25 bis 0,8 bar | PUSPS 150 LE | 10 | 225 | -0,12 bis 0,3 bar | 150 |
| PUSPS 175 | 10 | 260 | -0,11 bis 0,25 bar | PUSPS 175 LE | 10 | 265 | -0,11 bis 0,25 bar | 175 |
| PUSPS 200 | 10 | 300 | -0,10 bis 0,2 bar | PUSPS 200 LE | 10 | 300 | -0,10 bis 0,2 bar | 200 |
| PUSPS 250 | 10 | 375 | -0,07 bis 0,12 bar | PUSPS 250 LE | 10 | 375 | -0,07 bis 0,12 bar | 250 |



Drahtschlauchschellen
ab Seite 354



Präzisions-Fein-
Druckregler
ab Seite 544



Klappenventile
ab Seite 475



Pneumatisch betätigte
Flansch-Kugelhähne
ab Seite 470



Quetschventile
auf Seite 466

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.