



OKS 252 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Schmierung von hochbelasteten Gleitflächen aller Art, besonders bei geringen Gleitgeschwindigkeiten oder oszillierenden Bewegungen, z.B. bei Schraub-, Steck- und Bajonettverbindungen aus Stahl oder NE-Metallen. Montagepaste und Korrosionsschutz für Schrauben, Bolzen, Stifte, Buchsen, Flansche, Spindeln und Passungen in der gesamten Lebensmitteltechnik. Trennung temperaturbeanspruchter Gewindeverbindungen auch nach langer Betriebszeit.

OKS 252

Weiße
Hochtemperaturpaste
für die
Lebensmitteltechnik

Vorteile und Nutzen:

Metallfreie Hochtemperaturpaste für den Einsatz an Verschraubungen und hochbelasteten Gleitlagerungen in der Lebensmitteltechnik wenn ein Kontakt mit dem Lebensmittel technisch nicht ausgeschlossen werden kann. OKS 252 haftet gut auf metallischen Oberflächen, besitzt eine gute Wasserbeständigkeit und einen guten Korrosionsschutz. Verhindert wirksam Tribokorrosion. Enthält keine metallischen Pigmente und ist frei von schwefelhaltigen Bestandteilen. Somit ist OKS 252 neutral gegenüber legierten Stählen. Hygienisch unbedenklich im Sinne des §31, Absatz 1, des deutschen Lebensmittel-Bedarfsgegenständegesetzes. Formulierung gemäß FDA- Richtlinie 21 CFR 178.3570. Registriert von der NSF in der Kategorie H1 unter der Nummer 135748.

Anwendung:

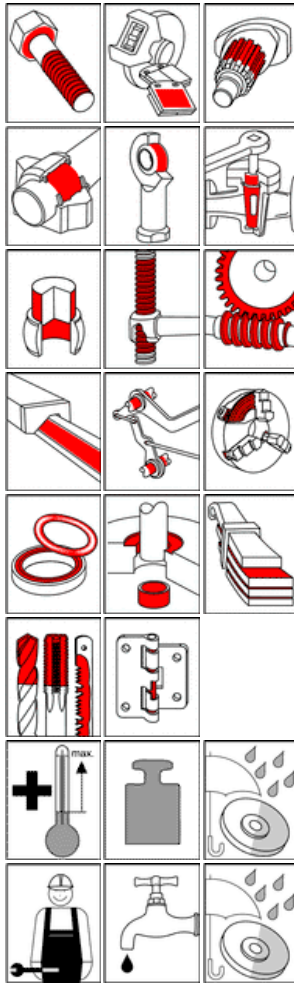
Für optimale Haftung Gewinde und Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. Paste an der Kopf-/Mutternauflage und Gewinde oder auf die Gleitfläche mit Pinsel, Spachtel, etc. in genügender Menge gleichmäßig dünn auftragen. Paste übernimmt auch Abdichtaufgaben. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebilde (Artikelnummer):

- 250 g Pinseldose (00252030)
- 1 kg Dose (00252034)
- 5 kg Hobbock (00252050)
- 25 kg Hobbock (00252062)

Version:
D-12.1/05



Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen



OKS 252 Weiße Hochtemperaturpaste für die Lebensmitteltechnik

Technische Daten

	Norm	Bedingungen	Einheit	Wert
Grundöl				
Typ				Polyglykol
Viskosität	DIN 51 562-1	+40°C	mm ² /s	360
Flammpunkt	DIN ISO 2592	> 79 °C	°C	> 200
Verdicker				
Art				Silikat
Konsistenz	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- Klasse	2
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	265 - 295
Tropfpunkt	DIN ISO 2176		°C	> 250
Zusätze				
Festschmierstoffe, Art				weiße Festschmierstoffe
Anwendungstechnische Daten				
Dichte	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm ³	1,6
Farbe				hellgrau
Einsatztemperaturen				
Untere Einsatztemperatur			°C	-30
Obere Einsatztemperatur		Schmierung	°C	160
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	1200
Wasserbeständigkeit	DIN 51 807-1	+90°C	Grad 1 - 3	1 - 90
Korrosionsschutzprüfungen				
SKF- EMCOR	DIN 51 802	7 d, dest. Wasser	Grad 1 - 5	0/1
SKF- EMCOR, auf Kupfer	DIN 51 811	24h / 100°C	Grad 1 - 5	1 - 100
Verschleisschutzprüfungen				
VKA- Schweißlast	DIN 51 350-4		N	> 2.500
Reibzahlen				
Preß-Fit-Test	E DIN 51 833		μ	0,12, kein Rattern
Gewinde Reibzahl	DIN 946	Schraube DIN 933, M10-8.8 schwarz, Mutter DIN 934, M10-10.0, blank	μ	0,14
Losbrechmoment	DIN 267-27	M10 A2/40 Nm/400°C/100h	Nm	< 3,0 x Anzugsmoment
Spezifikationen/Freigaben				
Lebensmitteltechnik				NSF H1 Reg.-Nr. 135.748

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. ® = eingetragenes Warenzeichen