

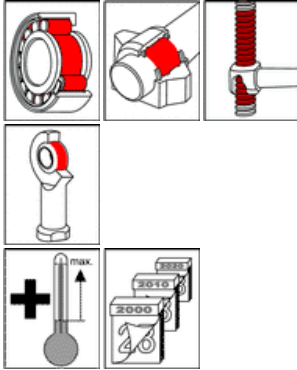


OKS 1148 - Produktinformation

Einsatzgebiete:

Schmierung von Wälzlagern bei Betriebstemperaturen von +150°C bis +200 °C unter geringen bis mittleren Lagerbelastungen. Zur Langzeitschmierung temperaturbelasteter Elektromotorenlager, z.B. in Haushaltsgeräten oder von Lagern, die bei niedrigen Temperaturen leicht anlaufen sollen. Erstschrnerung von Wälzlagern, wie z.B. offene oder einseitig geschlossene Kugellager, insbesondere zum Erreichen einer Langzeitschmierung von beidseitig abgedichteten Kugellagern.

OKS 1148 Langzeit-Silikonfett mit PTFE



Vorteile und Nutzen:

Hohe Wirksamkeit durch optimal temperaturbeständige Silikonfettformulierung. Beste Eignung zur Minderung von Reibung und Verschleiß. Schutz der Wälzlager vor Staub, Schmutz, Korrosion, Wasser und Feuchtigkeit bei wechselnd temperaturbeanspruchten Fettschmierstellen. Beständig gegen Oxidation, Wasser, Wasserdampf, tierischen, pflanzlichen und mineralische Ölen sowie gegen Dämpfe organischer Säuren.

Anwendung:

Für optimale Wirkung Schmierstelle sorgfältig, z.B. mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger, reinigen. Vor Erstbefüllung Korrosionsschutzmittel entfernen. Lager so befüllen, daß alle Funktionsflächen sicher Fett erhalten. Normale Lager nur bis ca. 1/3 des freien Lagerinnenraums befüllen. Langsam laufende Lager (DN-Wert < 50.000) und deren Gehäuse voll befüllen. Hinweise des Lager- und Maschinenherstellers beachten. Nachschmierung mit Fettpresse über Schmiernippel oder automatischen Schmierensystemen. Nachschmierfrist und -menge entsprechend Einsatzbedingungen bestimmen. Ist die Abführung des Altfettes nicht möglich, Fettmenge begrenzen, um eine Überschrnerung des Lagers zu vermeiden. Bei langen Nachschmierintervallen ist ein kompletter Fettaustausch anzustreben. Nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen. Mit Silikonfett geschrnierte Lager dürfen nur bis 1/3 der zulässigen Lagerbelastung belastet werden. Auf Silicon basierende Kunststoffe, wie z.B. Siliconkautschuk, können durch Silikonfett angelöst werden. An Gleitstellen unter reinem Sauerstoffeinfluß darf kein Silikonfett eingesetzt werden.

Das Produkt gehört in die Kategorie Silikonölfette mit PTFE. Bei diesen Produkten kann es in Förderanlagen mit hohem Druckaufbau und geringem Leitungsquerschnitt zu explosionsartigen Zersetzungsreaktionen kommen. Das Ansaugen von Luft, geringe Leitungsquerschnitte, hohe Drücke und raschen Druckanstieg vermeiden. Anlage vor Inbetriebnahme sorgfältig entlüften.

Bei weiteren Fragen steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

Zusatzinformationen:

Liefergebinde (Artikelnummer):

- 500 g Dose (01148031)
- 5 kg Hobbock (01148050)
- 25 kg Hobbock (01148062)

Version:
D-08.1/09

Die Angaben in dieser Druckschrift entsprechen dem neuesten Stand der Technik sowie umfangreichen Prüfungen und Erfahrungen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und der technischen Gegebenheiten können sie lediglich Hinweise auf Anwendungen geben und sind nicht auf jeden Einzelfall voll übertragbar, daher können daraus keine Verbindlichkeiten, Haftungs- und Gewährleistungsansprüche abgeleitet werden. Eine Haftung für die Eignung unserer Produkte für bestimmte Verwendungen sowie für bestimmte Eigenschaften der Produkte übernehmen wir nur, wenn diese im Einzelfall schriftlich zugesagt worden sind. In jedem Fall berechtigter Gewährleistungsansprüche sind diese auf die Lieferung mangelfreier Ersatzware der, wenn diese Nachbesserung scheitern sollte, auf die Rückerstattung des Kaufpreises beschränkt. Alle weitergehenden Ansprüche, insbesondere die Haftung für Folgeschäden, sind grundsätzlich ausgeschlossen. Vor Anwendung müssen eigene Versuche durchgeführt werden. Änderungen sind im Interesse des Fortschritts vorbehalten. © = eingetragenes Warenzeichen



OKS 1148 Long-term Silicone Grease, with PTFE

Technical Data

	Norm	Conditions	Unit	Value
Classification	accord. DIN 51 502			KFSI2S-40
Base Oil				
Type				Polyphenylmethylsiloxane
Viscosity	DIN 51 562-1	40°C	mm ² /s	60
	DIN 51 562-1	100°C	mm ² /s	15
Thickener				
Type				Lithium complex soap
Consistency	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI- class	2
Worked penetration	DIN ISO 2137	60 DS	0,1 mm	265 - 295
Drop point	DIN ISO 2176		°C	> 240
Oil separation	DIN 51 817	18h/40°C	Weight-%	< 4
Additives				
Solid lubricants, type				PTFE
Application Data				
Density	DIN 51 757	+20°C	g/ml	0,99
Colour				light grey
Service Temperatures				
Minimum service temperature			°C	-40
Maximum service temperature			°C	200
DN- value			mm/min	350.000
Wear Protection Tests				
VBT-weldload (Four ball test rig)	DIN 51 350-4		N	2.200

The data in this brochure are the result of extensive testing and experience and meet the latest stage of engineering. Due to the diversity of application possibilities and technical realities they can only be recommendations and are not arbitrarily transferable; thus no obligations, liability or warranty claims can be derived herefrom. We accept liability for the fitness of our products for particular purposes and accept such liability in writing in the individual case. In any event any justified warranty claims shall be limited to the delivery of replacement goods which are free from defect or, in the event that such subsequent improvement fails, to reimbursement of the purchase price. Any and all further claims, in particular but without limitation any liability for consequent damage, shall be excluded. Prior to use own testing must be done to prove suitability. The data are subject to change for the sake of technical progress. ® = Registered Trademark